

Samedi 27 mai à 20h  
Dimanche 28 mai à 14h30

**Festiv'Anor**

25ème Anniversaire

**FESTIVAL MONDIAL**

de musiques et danses folkloriques

Organisé par Festiv'Anor  
avec le concours de la municipalité d'Anor



**Festiv'Anor**  
25ème Anniversaire  
**FESTIVAL MONDIAL**  
de musiques et danses folkloriques

**Entrée :**  
1 Spectacle :  
10 euros  
2 Spectacles :  
15 euros

## PROGRAMME DU FESTIVAL :

**Samedi 27 mai à 20h :**

Ballet "AUTAN BOULAG"



Ballet "COMPAGNIE SENTIRES DE CORDOBA"



**Dimanche 28 mai à 14h30 :**

Ballet "DEBRECENI-NEPI EGYÜTTES"



Ballet "BARYNYA DE SAINT-PETERSBOURG"



Ballet "COMPAGNIE FOLKLORICA CAMAGUA"



**Organisé par Festiv'Anor**

avec le concours de la municipalité d'Anor

**Renseignements et réservations :**

Syndicat d'Initiative d'Anor (à partir du lundi 15 mai)

du lundi au samedi - (Sauf le jeudi 25 mai)

De 9h30 à 12h et de 14h à 16h

Tél. 03 27 59 57 69 ou 06 76 24 70 83



**Festiv'Anor**  
25ème Anniversaire  
**FESTIVAL MONDIAL**  
de musiques et danses folkloriques

Samedi 27 mai à 20h - Dimanche 28 mai à 14h30

Organisé par Festiv'Anor  
avec le concours de la municipalité d'Anor

Renseignements et réservations : Syndicat d'Initiative d'Anor (à partir du lundi 15 mai)  
du lundi au samedi - (Sauf le jeudi 25 mai) - De 9h30 à 12h et de 14h à 16h  
Tél. 03 27 59 57 69 ou 06 76 24 70 83

 CUBA  RUSSIE  HONGRIE  ARGENTINE  BOURIATIE